|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **1.** | **Wymagania ogólne** | Potwierdzić spełnienie warunku(TAK/NIE)\* | PODAĆ OFEROWANE PARAMETRY\*\* |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
| 1.1. | Maszyna budowlana, (zamawiający nie dopuszcza sprzętu o przeznaczeniu rolniczym) |  | x |
| 1.2. | Fabrycznie nowa ładowarka, rok produkcji min. 2024. |  |  |
| 1.3. | Ładowarka pochodzi z produkcji seryjnej, nie jest to pierwszy egzemplarz z serii, |  | x |
| 1.4. | Maszyna dopuszczona do ruchu po drogach publicznych zgodnie z Ustawą z dnia 20 czerwca 1997 r. Prawo o ruchu drogowym (Dz. U. z 2023 r. poz. 1047 tj. z późn. zm.) oraz Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 31 grudnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych pojazdów oraz zakresu ich niezbędnego wyposażenia (Dz. U. z 2024 r. poz. 502 tj. z późn. zm.) |  | x |
| 1.5. | Maksymalna masa operacyjna maszyny maksymalnie 19000 kg |  |  |
| 1.6. | Wysokość maszyny – min. 3000 - max. 3500 mm, |  |  |
| 1.7. | Długość maszyny – min. 8000- max.8500 mm  |  |  |
| 1.8. | Zbiornik paliwa o pojemności minimum 190 litrów, z korkiem wlewu zamykanym na klucz, |  |  |
| 1.9. | Wszystkie elementy ładowarki muszą być fabrycznie nowe, |  | x |
| 1.10 | Automatyczny system centralnego smarowania |  | x |
| **2.** | **Silnik** |
| 2.1. | Spełniający normę emisji spalin min. Stage V |  |  |
| 2.2. | Wysokoprężny, turbodoładowany, |  | x |
| 2.3. | Moc znamionowa – min. 165 KM, |  |  |
| 2.4. | Skrzynia biegów elektrohydrauliczna, dająca możliwość zmiany biegów pod pełnym obciążeniem, z możliwością przełączania MANUAL/AUTOMATIC |  | x |
| 2.5. | Wentylator chłodnicy o zmiennej prędkości obrotowej zależny od temperatury silnika. |  | x |
| **3.** | **Napęd i osie** |
| 3.1. | Napęd 4X4 na wszystkie koła |  | x |
| 3.2. | Ładowarka przegubowa |  | x |
| **4.** | **Układ jezdny** |
| 4.1. | Cztery koła równe, opony klasy L3 |  | x |
| 4.2. | Błotniki kół przednich i tylnych, |  | x |
| 4.3. | Hydrauliczne wspomaganie układu kierowniczego, |  | x |
| 4.4 | Wymagana kierownica |  | x |
| 4.5. | 2 niezależne układy hamowania |  | x |
| 4.6. | Hamulec zasadniczy hydrauliczny, mokry, samoregulujący się, |  | x |
| 4.7. | System hydrauliczny umożliwiający dostosowanie wydajności układu hydraulicznego do bieżącego zapotrzebowania, |  | x |
| 4.8. | Układ hydrauliczny zasilany pompą wielotłoczkową o wydajności min. 190 litrów/min i ciśnieniu roboczym min. 250 bar, |  |  |
| **5.** | **Wysięgnik** |
| 5.1. | Obciążenie na wprost min. 6600 kg wg ISO 14397-1  |  |  |
| 5.2. | Obciążenie przy pełnym skręcie min. 5500 kg wg ISO 14397-1  |  |  |
| 5.3. | Wysokość do sworznia obrotu łyżki – min. 4.5 m, |  |  |
| 5.4. | Sterowanie ramieniem ładowarkowym za pomocą joysticka umieszczonego w podłokietniku fotela operatora, |  | x |
| 5.5 | Obciążenie destabilizujące przy pełnym skręcie min. 8500 kg |  |  |
| **6.** | **Kabina** |
| 6.1. | Spełniająca wymagania konstrukcji ochronnej min. ROPS i FOPS, |  | x |
| 6.2. | Szczelna, ogrzewana, klimatyzowana, |  | x |
| 6.3. | Wyciszona i zamknięta (poziom hałasu wewnątrz kabiny do 68 dB) |  |  |
| 6.4. | Widok 360° (oszklona z każdej strony), |  | x |
| 6.5. | Boczne szyby kabinowe otwierane, dopuszcza się rozwiązanie tj. prawa boczna szyba kabiny uchylana oraz lewa boczna szyba kabinowa stała |  | x |
| 6.6. | Wyposażona w wycieraczki szyby przedniej i tylnej ze spryskiwaczami, |  | x |
| 6.7. | Wewnętrzne lusterko wsteczne, |  | x |
| 6.8. | Reflektory robocze LED przednie i tylne zamontowane poniżej poziomu dachu,  |  | x |
| 6.9. | Światła umożliwiające jazdę po drogach publicznych, |  | x |
| 6.10. | Regulowane siedzenie wyposażone w pas bezpieczeństwa o pneumatycznej amortyzacji drgań, |  | x |
| 6.11. | Gumowe dywaniki na podłodze, |  | x |
| 6.12. | Kamera cofania, |  | x |
| 6.13. | Pomarańczowa lampa LED z sygnałem pulsującym przenośna, lub zamontowana poniżej poziomu dachu, |  | x |
| **7.** | **Wyposażenie maszyny** |
| 7.1. | Dźwiękowy sygnał cofania, |  | x |
| 7.2. | Dodatkowy obwód hydrauliki do zasilania osprzętów, |  | x |
| 7.3. | Łyżka ładowarkową z listwą przykręcaną (lemiesz stalowy)– pojemność od 3,0 m3 do 4,0 m3, |  |  |
| 7.4. | Łyżka ładowarkową z listwą przykręcaną (lemiesz stalowy)– pojemność od 6,2 m3 do 7,2 m3 do materiałów lekkich. |  |  |
| 7,5 | Dodatkowe lemiesze stalowe po jednym pasujące do łyżek. |  | x |
| 7.5. | SYSTEM SRS – pływająca łyżka |  | x |
| 7.6. | Maszyna wyposażona w szybkozłącze hydrauliczne, spełniające normę, ISO 23727 sterowanie z kabiny |  | x |
| 7.7. | Widły do palet, |  | x |
| 7.8. | Wyposażenie podstawowe w zestawie – gaśnica, trójkąt ostrzegawczy, apteczka pierwszej pomocy, podstawowy zestaw narzędzi, smarownice, Instrukcja obsługi w języku polskim, karta gwarancyjna, książka przeglądów oraz certyfikat zgodności CE, katalog części zamiennych po polsku. |  | x |
| 7.9. | Wszystkie informacje wyświetlane w kabinie w języku polskim. |  | x |
| 7.10 | 2 szkolenia operatorów min. 7 osób w siedzibie Zamawiającego.  |  | x |

**\*W kolumnie nr 3 należy wypełnić wszystkie pola. Brak wypełnienia spowoduje odrzucenie oferty.**

**\*\* W kolumnie nr 4 należy wypełnić wszystkie jasne pola.**

**Oświadczamy, że oferowany przedmiot zamówienia spełnia wymagania określone przez Zamawiającego.**

................................dnia.................

 ...................................................

(podpis/podpisy wykonawcy lub osób upoważnionych do

składania oświadczeń woli do w imieniu wykonawcy)