

Zapytanie ofertowe nr **01/2026**

Elk, dnia 27.01.2026 r.

WYJAŚNIENIA TREŚCI SWZ

Dotyczy postępowania w trybie przetargu nieograniczonego pod nazwa: „**Budowa sieci ciepłej preizolowanej na odcinku ul. Kilińskiego i Grajewskiej w Elku wraz z infrastrukturą towarzyszącą**”.

Zamawiający - Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej w Elku Sp. z o.o. 19-300 Elk, ul. Kochanowskiego 62, działając na podstawie „Regulaminu udzielania zamówień sektorowych na dostawy, usługi i roboty budowlane w Przedsiębiorstwie Energetyki Ciepłej w Elku Sp. z o. o.”, przekazuje odpowiedzi Zamawiającego w zakresie zadanych pytań, tj:

PYTANIE 1

W Załączniku nr 3 do SWZ OPIS WYMAGAŃ ELEMENTÓW PREIZOLOWANYCH Zamawiający zapisał „Współczynnik przewodzenia ciepła λ_{50} dla rury 273/400 przed starzeniem dla rur preizolowanych, jako średnia arytmetyczna z trzech dostarczonych badań przeprowadzonych przez akredytowane laboratorium z zastrzeżeniem, że badania nie mogą być starsze niż 5 lat od daty ogłoszenia postępowania, musi być mniejszy lub równy 0,0240 W/(m*K).” Informujemy, że niniejszy punkt spełnia tylko jeden producent systemów preizolowanych jakim jest producent LOGSTOR co powoduje bardzo mocne ograniczenie konkurencyjności postępowania przetargowego i naraża Zamawiającego na niepotrzebne koszty. Ponad to Zamawiający w Załączniku nr 3 do SWZ OPIS WYMAGAŃ ELEMENTÓW PREIZOLOWANYCH powołał się na obowiązujące normy ciepłownicze „1. System preizolowany musi odpowiadać wymaganiom jakościowym zgodnie z normami PN-EN 253, PN-EN 448, PN-EN 488, PN-EN 489-1, PN-EN 15698-1 oraz musi posiadać aktualne Krajowe Oceny Techniczne.” Przedmiotowe normy wyraźnie wskazują na jakiej średnicy rury muszą być wykonane badania współczynnika przewodzenia ciepła λ_{50} . Badania wg normy PN EN 253 wykonuje się na rurze DN 50 i takie badania posiadają inni renomowani producenci systemów preizolowanych. Badanie λ_{50} dla jednej średnicy dn 50 powoduje możliwość rzetelnego porównania wszystkich producentów. Żaden ustawodawca nie narzuca na producentach systemów preizolowanych ilości wykonywanych badań więc regułą jest, że producenci wykonują badania jedynie wtedy gdy zmienia się norma odnośnie badań bądź wtedy gdy przechodzą na inny środek spieniający piankę PUR.

Prosimy o wykreślenie zapisu „Współczynnik przewodzenia ciepła λ_{50} dla rury 273/400 przed starzeniem dla rur preizolowanych, jako średnia arytmetyczna z trzech dostarczonych badań przeprowadzonych przez akredytowane laboratorium z zastrzeżeniem, że badania nie mogą być starsze niż 5 lat od daty ogłoszenia postępowania, musi być mniejszy lub równy 0,0240 W/(m*K).” i dopuszczenie do przetargu wszystkich systemów preizolowanych, posiadających badanie współczynnika przewodzenia ciepła λ_{50} wg normy PN EN 253 wykonane przez niezależne certyfikowane laboratorium gdzie współczynnik przewodzenia ciepła będzie mniejszy lub równy przed starzeniem 0,025 W/(m*K).

Zmiana zapisu pozwoli zwiększyć konkurencyjności postępowania przetargowego, poprzez rozszerzenie, dopuszczenie do postępowania większej ilości systemów preizolowanych co z pewnością jest intencją Zamawiającego.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza badanie współczynnika przewodzenia ciepła λ_{50} wg normy PN EN 253 wykonane przez niezależne certyfikowane laboratorium gdzie współczynnik przewodzenia ciepła będzie mniejszy lub równy 0,025 W/(m*K). Pozostałe wymagania pozostają bez zmian.

PYTANIE 2

W Załączniku nr 3 do SWZ OPIS WYMAGAŃ ELEMENTÓW PREIZOLOWANYCH Zamawiający zapisał „Wymaga się świadectwa odbioru 3.1 dla całego zespołu preizolowanego oraz poszczególnych jej elementów.” Informujemy, że świadectwo odbioru 3.1 stosuje się do rur stalowych co Zamawiający zapisał w pkt. 8.

Prosimy o wykreślenie nic nie wnoszącego do przedmiotu zamówienia zapisu „Wymaga się świadectwa odbioru 3.1 dla całego zespołu preizolowanego oraz poszczególnych jej elementów.”

Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody, zapisy SWZ pozostawia bez zmian.

PYTANIE 3

W Załączniku nr 3 do SWZ OPIS WYMAGAŃ ELEMENTÓW PREIZOLOWANYCH Zamawiający zapisał „Oferowany system surowcowy sztywnej pianki PUR powinien umożliwiać min. 30 letnią eksploatację rurociągów dla ciągłej temperatury pracy +120°C z okresowymi wzrostami do 140 °C zgodnie z wymaganiami norm PN-EN 253 i PN EN 13941-1” Prosimy o potwierdzenie, że system preizolowany powinien mieć dopuszczenie do pracy w temperaturze 140°C i powinno mieć to odzwierciedlenie w KOT Krajowej Ocenie Technicznej (dawniej aprobacie technicznej) co jest standardem u wszystkich producentów systemów preizolowanych.

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ bez zmian.

PYTANIE 4

W Załączniku nr 3 do SWZ OPIS WYMAGAŃ ELEMENTÓW PREIZOLOWANYCH Zamawiający zapisał „Proces zgrzewania musi być automatyczny i autonomiczny z pełną kontrolą prawidłowości wykonania złącza przez urządzenie. Dane procesu zgrzewania takie jak : czas zgrzewu, moc, siłę docisku pasów, temperatura w złączu, ocena poprawności wykonanego zgrzewu, dane GPS muszą być zapisywane i dostarczone do Zamawiającego po zakończeniu procesu zgrzewania.” Na rynku ciepłowniczym obszaru unii europejskiej jest wielu różnych dobrych renomowanych producentów stosujących i produkujących mufy elektryczne o konstrukcji otwartej i każdy z nich posiada do tego stosowane badania, aprobaty oraz dopuszczenia. Każdy z tych producentów ma swoje rozwiązania, oraz patenty odnośnie montażu muf. Ustawodawca zakazuje narzucania przez Zamawiającego oferentom metody do skutecznego wykonania przedmiotu zamówienia. Zamawiający tworząc powyższy zapis ograniczył się do jednego producenta jakim jest LOGSTOR co powoduje bardzo mocne ograniczenie konkurencyjności postępowania przetargowego i naraża Zamawiającego na niepotrzebne koszty. Informujemy, że wyznacznikiem jakości muf danego producenta jest badanie zgodne z normą PN EN 449 na 100 cykli. Zamawiający wymaga badania na 1000 cykli co jest akceptowalne i ma uzasadnienie techniczne.

Prosimy o wykreślenie zapisu „Proces zgrzewania musi być automatyczny i autonomiczny z pełną kontrolą prawidłowości wykonania złącza przez urządzenie. Dane procesu zgrzewania takie jak : czas zgrzewu, moc, siłę docisku pasów, temperatura w złączu, ocena poprawności wykonanego zgrzewu, dane GPS muszą być zapisywane i dostarczone do Zamawiającego po zakończeniu procesu zgrzewania.” i dopuszczenie do przetargu wszystkich dostępnych na rynku ciepłowniczym muf elektrycznych o konstrukcji otwartej posiadających badanie muf wykonane wg normy PN EN 489 na 1000 cykli co jest i tak bardzo dużym wymaganiem gdyż norma PN EN mówi o 100 cyklach. Zmiana zapisu pozwoli zwiększyć konkurencyjności postępowania przetargowego, poprzez rozszerzenie, dopuszczenie do postępowania większej ilości systemów preizolowanych co z pewnością jest intencją Zamawiającego.

Odpowiedź: Zamawiający wprowadza zmianę w pkt. VII. 6 zał. Nr 3 do SWZ dotyczącą wymogu badań muf wykonanych wg normy PN EN 489 na 100 cykli oraz usuwa w pkt. VII ppkt 8 w zał. Nr 3 do SWZ.

PYTANIE 5

W Załączniku nr 3 do SWZ OPIS WYMAGAŃ ELEMENTÓW PREIZOLOWANYCH Zamawiający zapisał „Mufa elektrooporowa otwarta musi zapewniać szczelność przy ukosowaniu rur w złączu min. o 4°. Wartość ta musi być potwierdzona w poradniku producenta lub KOT.” Zamawiający tworząc powyższy

www.pec.elk.pl, e-mail: sekretariat@pec.elk.pl

zapis ograniczył się do jednego producenta jakim jest LOGSTOR co powoduje bardzo mocne ograniczenie konkurencyjności postępowania przetargowego i naraża Zamawiającego na niepotrzebne koszty. Ponad to tak duże ukosowanie naraża sieć ciepłowniczą na duże obciążenia wytrzymałościowe i w przypadku nieprzewidzianych zmian kierunków sieci dużo bezpieczniejsze z punktu widzenia pracy sieci jest zastosowanie kolan prefabrykowanych.

Prosimy o wykreślenie zapisu „Mufa elektrooporowa otwarta musi zapewniać szczelność przy ukosowaniu rur w złączu min. o 4°. Wartość ta musi być potwierdzona w poradniku producenta lub KOT” i dopuszczenie do przetargu wszystkich dostępnych na rynku ciepłowniczym muf elektrycznych o konstrukcji otwartej posiadających badanie muf wykonane wg normy PN EN 489 na 1000 cykli a w przypadku wystąpienia nieprzewidzianych zmian kierunku dopuścić do zastosowania kolana preizolowane prefabrykowane, które są dużo lepszym rozwiązaniem jeśli chodzi o wieloletnią bezawaryjną pracę sieci. Zmiana zapisu pozwoli zwiększyć konkurencyjności postępowania przetargowego, poprzez rozszerzenie, dopuszczenie do postępowania większej ilości systemów preizolowanych co z pewnością jest intencją Zamawiającego.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza stosowanie łuków preizolowanych.

Ponadto wprowadza zmianę w pkt. VII. 6 zał. Nr 3 do SWZ dotyczącą wymogu badań muf wykonanych wg normy PN EN 489-1:2020 na 100 cykli.

PYTANIE 6

W Załączniku nr 3 do SWZ OPIS WYMAGAŃ ELEMENTÓW PREIZOLOWANYCH Zamawiający zapisał „wymaga się, aby piany do izolacji złączy były konfekcjonowane w taki sposób, aby mieszanie składnika A z B odbywało się w tym samym pojemniku bez konieczności ich przelewania, a podczas mieszania nie było możliwości uwalniania się szkodliwych diizocjanianów” Zamawiający tworząc powyższy zapis ograniczył się do jednego producenta jakim jest LOGSTOR co powoduje bardzo mocne ograniczenie konkurencyjności postępowania przetargowego i naraża Zamawiającego na niepotrzebne koszty. W obszarze unii europejskiej jest wielu producentów systemów preizolowanych, którzy stosują inne niż opisywane przez Zamawiającego rozwiązania odnośnie spieniania pianki PUR w złączach. Rozwiązania te są dopuszczane na obszarze unii europejskiej, mają dopuszczenia, karty charakterystyki mają zerowe oddziaływania na warstwę ozonową, nie są szkodliwe dla środowiska i osób oraz zapewniają dobrą izolacyjność złącza.

Prosimy o wykreślenie zapisu „wymaga się, aby piany do izolacji złączy były konfekcjonowane w taki sposób, aby mieszanie składnika A z B odbywało się w tym samym pojemniku bez konieczności ich przelewania, a podczas mieszania nie było możliwości uwalniania się szkodliwych diizocjanianów” i dopuszczenie do przetargu wszystkich dostępnych na rynku ciepłowniczym rozwiązań stosowania piany do izolacji złączy, które mają zerowe oddziaływania na warstwę ozonową, nie są szkodliwe dla środowiska, osób oraz zapewniają dobrą izolacyjność złącza.

Zmiana zapisu pozwoli zwiększyć konkurencyjności postępowania przetargowego, poprzez rozszerzenie, dopuszczenie do postępowania większej ilości systemów preizolowanych co z pewnością jest intencją Zamawiającego.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza zastosowanie pianek sztywnych do izolacji złączy, które mają zerowe oddziaływania na warstwę ozonową, nie są szkodliwe dla środowiska, osób oraz zapewniają dobrą izolacyjność złącza.

Zamawiający dopuszcza pianę PUR o właściwościach identycznych jak w zaoferowanych rurach.

PYTANIE 7

W Załączniku nr 3 do SWZ OPIS WYMAGAŃ ELEMENTÓW PREIZOLOWANYCH Zamawiający wymaga zastosowania muf elektrycznych otwartych natomiast w projekcie projektant umieszcza zapisy o mufach sieciowanych radiacyjnie.

Prosimy o informacje jakie mufy należy zastosować przy wykonaniu zamówienia elektrycznie zgrzewane czy termokurczliwe sieciowane radiacyjnie?

Odpowiedź: Zamawiający wymaga zastosowania muf termokurczliwych sieciowanych radiacyjnie zgodnie z dokumentacją projektową. W związku z powyższym Zamawiający wprowadza zmianę w pkt. VII załącznika nr 3 do SWZ w zakresie zastosowania muf termokurczliwych sieciowanych

radiacyjnie.

PYTANIE 8

W Załączniku nr 3 do SWZ OPIS WYMAGAŃ ELEMENTÓW PREIZOLOWANYCH Zamawiający nic nie wspomina o zastosowaniu bariery antydyfuzyjnej natomiast w matrycy załącznik nr 4 wymaga umieszczenia informacji czy oferent/wykonawca stosuje rury preizolowane z aluminiową barierą antydyfuzyjną. Prosimy o informacje czy przy realizacji zamówienia należy zastosować rury z barierą dyfuzyjną czy też nie?

Odpowiedź: Zamawiający nie wymaga zastosowania rury z barierą dyfuzyjną. W załączniku nr 4 do SWZ wymaga wpisania w celach informacyjnych jakie rury zostały zaoferowane.

PYTANIE 9

Czytając wymagania techniczne dot. systemu preizolowanego można zauważyć, że pominięto ważny standardowy element procesu produkcji jakim jest śrutowanie elementów stalowych w rurach, kolanach kształtkach przed zapienieniem pianką PUR. Proces ten ma znaczący wpływ na wieloletnią pracę sieci i jest zawsze opisywany we wszystkich przetargach związanych z sieciami preizolowanymi.

Prosimy o potwierdzenie, że wszystkie elementy stalowe na rurach, kształtkach, kolanach muszą zostać poddane obróbce śrutowania przed zapienieniem pianką PUR?

Odpowiedź: Zamawiający akceptuje zastosowanie niezbędnej obróbki elementów stalowych w procesie produkcyjnym.

PYTANIE 10

Wnosimy o wykreślenie z SWZ zapisów narzucających technologię montażu muf, w szczególności dotyczących obowiązku stosowania muf otwartych elektrooporowych, automatycznego procesu zgrzewania oraz rejestracji parametrów procesu. Uzasadnienie: Norma PN-EN 489-1 określa wymagania funkcjonalne i kryteria badań złączy, nie narzuca technologii ich montażu. Narzucenie technologii stanowi przeniesienie instrukcji producenta do SWZ i narusza zasadę proporcjonalności oraz neutralności technologicznej.

Odpowiedź: Zamawiający wymaga zastosowania muf termokurczliwych sieciowanych radiacyjnie zgodnie z dokumentacją projektową. W związku z powyższym Zamawiający wprowadza zmianę w pkt. VII załącznika nr 3 do SWZ.

PYTANIE 11

Wnosimy o zmianę opisu przedmiotu zamówienia tak, aby odnosił się wyłącznie do parametrów technicznych, norm i badań. Uzasadnienie: Opis technologiczny eliminuje rozwiązania równoważne, mimo że spełniają one wymagania norm PN-EN, co jest sprzeczne z zasadami uczciwej konkurencji i proporcjonalności.

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ.

PYTANIE 12

Wnosimy o wykreślenie wymogu badań λ_{50} dla DN 273/400 i przyjęcie metodyki PN-EN 253 (DN 50/125). Uzasadnienie: Norma PN-EN 253 traktuje λ_{50} jako badanie typu systemu i nie przewiduje badań dla średnic projektowych. Wymóg badań dla DN 273/400 stanowi pozanormowe zaostrożenie bez uzasadnienia technicznego.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza badanie współczynnika przewodzenia ciepła λ_{50} wg normy PN EN 253 wykonane przez niezależne certyfikowane laboratorium, gdzie współczynnik przewodzenia ciepła będzie mniejszy lub równy 0,025 W/(m*K).

PYTANIE 13

Wnosimy o wykreślenie zapisów narzucających sposób konfekcjonowania i mieszania pian PUR. Uzasadnienie: Rozporządzenie REACH reguluje zasady bezpiecznego stosowania substancji, a nie technologię produktu. Powiązanie REACH z jedną technologią pianowania prowadzi do nieuprawnionego zawężenia konkurencji.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza zastosowanie pianek sztywnych do izolacji złączy, które mają zerowe oddziaływania na warstwę ozonową, nie są szkodliwe dla środowiska, osób oraz zapewniają dobrą izolacyjność złącza.

Zamawiający dopuszcza pianę PUR o właściwościach identycznych jak w zaoferowanych rurach.

PYTANIE 14

Wnosimy o ograniczenie wymogu jednego producenta do rur i złączy. Uzasadnienie: Normy PN-EN nie wymagają, aby pianka PUR pochodziła od producenta rur, o ile spełnia wymagane parametry i jest kompatybilna technicznie.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza pianę PUR o właściwościach identycznych jak w zaoferowanych rurach.

PYTANIE 15

Wnosimy o usunięcie zapisów o charakterze instrukcji montażowej. Uzasadnienie: Zamawiający jest uprawniony do oceny efektu końcowego (parametrów i zgodności z normą), a nie do regulowania procesu technologicznego wykonania.

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ.

PYTANIE 16

Wnosimy o jednoznaczne dopuszczenie rozwiązań równoważnych spełniających wymagania norm PN-EN. Uzasadnienie: Narzucenie konkretnej technologii montażu prowadzi do faktycznego wyeliminowania rozwiązań równoważnych, co narusza zasady uczciwej konkurencji wynikające z Regulaminu Zamawiającego. W naszej ocenie aktualna treść SWZ, w szczególności Załącznika nr 3, poprzez skumulowane i szczegółowe narzucenie rozwiązań technologicznych (technologia mufowania, sposób pianowania, obowiązek stosowania wszystkich elementów systemu od jednego producenta, pozanormowe badania λ_{50} dla DN 273/400), prowadzi do jednoznacznego i niebudzącego wątpliwości wskazania tylko jednego producenta systemu rur preizolowanych dostępnego na rynku, tj. LOGSTOR. Powyższy efekt nie wynika z zastosowania obiektywnych parametrów technicznych ani wymagań norm europejskich, lecz z przeniesienia do SWZ kompletnej technologii jednego producenta. W konsekwencji rozwiązania innych producentów, mimo spełniania wymagań norm PN-EN 253 oraz PN-EN 489-1, zostają faktycznie wyeliminowane z postępowania z przyczyn niemających charakteru technicznego ani jakościowego.

Odpowiedź: Zamawiający wprowadza zmiany zgodnie z odpowiedziami na pytania 1, 4, 5 i 6.

PYTANIE 17

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o dopuszczenie ofert zawierających badania współczynnika przewodzenia ciepła λ_{50} , wykonane zgodnie z normą PN-EN 253, dla których wartość współczynnika przewodzenia ciepła przed procesem starzenia wynosi $\leq 0,0245 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza badanie współczynnika przewodzenia ciepła λ_{50} wg normy PN EN 253 wykonane przez niezależne certyfikowane laboratorium gdzie współczynnik przewodzenia ciepła będzie mniejszy lub równy $0,025 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$.

PYTANIE 18

Czy na potwierdzenie parametrów pracy rur preizolowanych należy załączyć do oferty Krajową Ocenę Techniczną (KOT), w której system potwierdza możliwość pracy w temperaturze do 140°C ?

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ bez zmian.

PYTANIE 19

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o dopuszczenie ofert z mufami otwartymi zgrzewanymi elektrycznie, niezależnie od sposobu ich montażu oraz ukosowania, pod warunkiem że posiadają one Krajową Ocenę Techniczną (KOT) oraz wyniki badań wykonanych zgodnie z normą PN-EN 489 na 1000 cykli.

Odpowiedź: Zamawiający wymaga zastosowania muf termokurczliwych sieciowanych radiacyjnie. Dopuszcza stosowanie luków preizolowanych, które posiadają KOT. Ponadto wprowadza zmianę w pkt. VII. 6 zał. Nr 3 do SWZ dotyczącą wymogu badań muf wykonanych wg normy PN EN 489-1:2020 na 100 cykli.

PYTANIE 20

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o dopuszczenie ofert z rozwiązaniami dotyczącymi pianki PUR stosowanej w złączach, które nie stanowią zagrożenia dla środowiska ani zdrowia ludzi oraz dla których producent posiada aktualne karty charakterystyki. Producent systemu, który stosujemy, posiada w Krajowej Ocenie Technicznej (KOT) informację o zgodności z wymaganiami rozporządzenia REACH Komisji Europejskiej, a wszystkie stosowane mieszaniny, jeżeli są klasyfikowane jako niebezpieczne, są odpowiednio oznakowane oraz spełniają wymagania Parlamentu Europejskiego i Rady w zakresie klasyfikacji, oznakowania i pakowania mieszanin.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza pianę PUR o właściwościach identycznych jak w zaoferowanych rurach. Pozostałe zapisy SWZ bez zmian.

PYTANIE 21

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o informację, czy wymagane mufy mają być mufami otwartymi zgrzewanymi elektrycznie, czy mufami termokurczliwymi sieciowanymi radiacyjnie

Odpowiedź: Zamawiający wymaga zastosowania muf termokurczliwe sieciowanych radiacyjnie zgodnie z dokumentacją projektową. W związku z powyższym Zamawiający wprowadza zmianę w pkt. VII załącznika nr 3 do SWZ w zakresie zastosowania muf termokurczliwe sieciowanych radiacyjnie.

PYTANIE 22

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o informację, czy wymagane jest zastosowanie rur z aluminiową barierą antydyfuzyjną, zgodnie ze wzmianką zawartą w matrycy – Załącznik nr 4

Odpowiedź: Zamawiający nie wymaga zastosowania rury z barierą dyfuzyjną. W załączniku nr 4 do SWZ wymaga wpisania w celach informacyjnych jakie rury zostały zaoferowane.

Zamawiający informuje, iż powyższe zmiany stają się integralną częścią Specyfikacji Warunków Zamówień i będą wiążące przy składaniu ofert.

ZATWIERDZAM:

**Wiceprezes Zarządu
PEC w Elku Sp. z o.o.**

/-/ Piotr Rosiak