

Zapytanie ofertowe nr **07/2026**

Elk, dnia 15.04.2026 r.

## WYJAŚNIENIA TREŚCI SWZ

Dotyczy postępowania w trybie przetargu nieograniczonego pod nazwa: **„Dostawa rur i elementów preizolowanych”**.

Zamawiający - Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej w Elku Sp. z o.o. 19-300 Elk, ul. Kochanowskiego 62, działając na podstawie „Regulaminu udzielania zamówień sektorowych na dostawy, usługi i roboty budowlane w Przedsiębiorstwie Energetyki Ciepłej w Elku Sp. z o. o.”, przekazuje odpowiedzi Zamawiającego w zakresie zadanych pytań, tj:

### PYTANIE 1

w związku z udzielonymi wyjaśnieniami do treści SWZ, w których Zamawiający wskazał na konieczność stosowania tzw. „suchej piany PUR” (rozumianej jako prefabrykowane elementy izolacyjne – łupki PUR) oraz jednocześnie nie dopuścił technologii pianowania in-situ (A+B), niniejszym wnosimy o zmianę zapisów SWZ w przedmiotowym zakresie. Zwracamy uwagę, iż narzucenie technologii opartej wyłącznie na prefabrykowanych łupkach PUR budzi istotne wątpliwości techniczne w kontekście spełnienia wymagań normowych, w szczególności PN-EN 489. Technologia pianowania in-situ (A+B) zapewnia jednorodną, ciągłą strukturę izolacji w całej objętości złącza, eliminując ryzyko powstawania pustek, szczelin oraz nieciągłości materiałowej. Umożliwia ona pełne dopasowanie izolacji do geometrii złącza oraz zapewnia wysoką szczelność układu. W przypadku zastosowania łupków PUR izolacja ma charakter segmentowy, co wiąże się z ryzykiem powstawania szczelin na styku elementów prefabrykowanych, a także brakiem pełnej kontroli nad wypełnieniem przestrzeni między rurą przewodową a płaszczem osłonowym. Może to prowadzić do lokalnego obniżenia parametrów izolacyjnych oraz zwiększonego ryzyka migracji wilgoci. Norma PN-EN 489 określa wymagania dotyczące szczelności, odporności na wnikanie wody oraz trwałości złącza po starzeniu, nie wskazując jednak konkretnej technologii wykonania izolacji. Również Krajowe Oceny Techniczne dla systemów preizolowanych odnoszą się do parametrów systemu jako całości i nie ograniczają technologii wykonania izolacji złącza do jednego rozwiązania. W konsekwencji wymagania Zamawiającego wykraczają poza zakres określony w normach oraz dokumentach odniesienia, narzucając rozwiązanie technologiczne bez wskazania obiektywnych przesłanek technicznych. Jednocześnie zwracamy się z prośbą o jednoznaczne potwierdzenie, czy Zamawiający wymaga złożenia wraz z ofertą raportów z badań oferowanego typu złącza (mufy), potwierdzających spełnienie wymagań normy PN-EN 489, w szczególności w oparciu o aktualną edycję normy. Wskazujemy, iż obecne zapisy SWZ nie przewidują obowiązku przedłożenia takich badań na etapie składania ofert. W sytuacji, gdy Zamawiający narzuca konkretną technologię wykonania izolacji, brak jednoczesnego wymogu weryfikacji parametrów

technicznych poprzez badania może prowadzić do sytuacji, w której o wyborze rozwiązania decyduje technologia, a nie potwierdzone właściwości użytkowe. W związku z powyższym wnosimy o:

1. dopuszczenie technologii pianowania in-situ (A+B) jako rozwiązania równoważnego, pod warunkiem spełnienia wymagań normy PN-EN 489, lub alternatywnie:
2. określenie wyłącznie wymaganych parametrów technicznych złącza, bez wskazywania technologii wykonania izolacji, oraz rozważenie wprowadzenia obowiązku przedłożenia odpowiednich badań potwierdzających spełnienie wymagań normowych.

**ODPOWIEDŹ:** Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. Jednocześnie informuje, iż montaż dostarczonych elementów preizolowanych będzie wykonywany we własnym zakresie. Zamawiający wskazuje ponadto, iż nie posiada odpowiedniego doświadczenia ani przeszkolenia w zakresie wykonywania połączeń w technologii pianowania in-situ (A+B), co jest niezbędne dla zapewnienia prawidłowego i bezpiecznego wykonania prac. Przedmiotowy materiał preizolowany będzie również wykorzystywany do usuwania awarii w sezonie zimowym. Należy przy tym podkreślić, iż w warunkach obniżonych temperatur technologia pianowania in-situ (A+B) nie zapewnia prawidłowego przebiegu procesu spieniania, co skutkuje pogorszeniem parametrów fizycznych piany, w szczególności jej struktury, przyczepności oraz wytrzymałości. W konsekwencji piana może nie osiągać wymaganych właściwości eksploatacyjnych, co wpływa na trwałość i szczelność wykonywanych połączeń.

Ponadto Zamawiający informuje, iż zgodnie z pkt. VII ppkt. 3) lit. c) Załącznik nr 3 do SWZ - Wymagania techniczne, wymaga wraz z ofertą złożenia oświadczenia producenta jednoznacznego krótkiego opisu technologii ich wytwarzania wraz z gęstością pianki.

Zamawiający informuje, iż powyższe zmiany stają się integralną częścią Specyfikacji Warunków Zamówień i będą wiążące przy składaniu ofert.

ZATWIERDZAM:

PREZES ZARZĄDU  
PEC W ELKU Sp. z o.o.  
Wojciech Dziekoński